

東興機販(株)

『レーザ加工機10倍活用セミナー』

拝啓 貴社ますますご隆盛の事とお慶び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

この度、三菱電機(株)の工学博士である金岡様をお迎えし、レーザ加工機の更なる活用方法をご紹介しますセミナーを開催致します。ご多忙とは存じますが是非ご来場頂けますよう宜しくお願い申し上げます。

敬具
東興機販 株式会社
代表取締役社長 田中 和雄

【講師】三菱電機(株) 金岡 優 氏

産業メカトロニクス事業部主管技師長
名古屋大学非常勤講師・光産業創成大学院大学非常勤講師

【略歴】

- 1983年 北海道大学大学院修士課程修了
- 1983年 三菱電機(株)入社
- 1993年 学位(工学博士)
- 1997年 同社レーザシステム部加工技術課長
- 2000年 同社レーザシステム品質保証課長
- 2002年 同社GOSグループマネージャー
- 2013年 ~現職

【主な著書】

- 日刊工業新聞社出版
- 1999年 『機械加工現場診断シリーズ レーザ加工』
- 2007年 『絵とき レーザ加工の実務
~作業の勘どころトラブル対策~』
- 2013年 『絵とき レーザ加工の実務
~CO2&ファイバレーザ作業の勘どころ~』
- 2016年 『レーザ加工で進める工法転換
製品設計に必ず役立つ実践ノウハウ』
など

【第2回セミナー概要】

- 13:45~ 受付
- 14:00~15:30 『レーザ加工機10倍活用法』
~加工原理を理解して高付加価値化を~

三菱電機の名物講師『Dr.k』こと金岡優が
様々な材料の加工ノウハウを全4回にわたってご紹介！

第2回では『ステンレス加工編』をお送り致します！

【講演内容】

- ① ひげ発生による不具合の対策
- ② シート材における加工
- ③ 厚板切り出し部不良の対策
- ④ エッジ部でのドロスを減らす方法
- ⑤ 厚板切断のドロソ対策
- ⑥ プラズマ面切断の加工方法
- ⑦ 薄板の不安定加工の原因と対策
- ⑧ ステンレス切断に適正なノズル

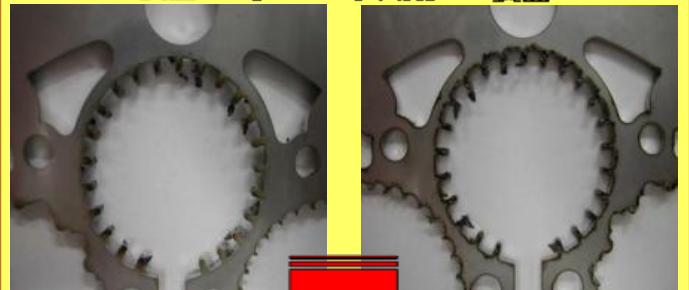
- 15:30~16:00 質疑応答
- 16:00 終了

10倍活用セミナー(第2回)でお話する
内容の一部をご紹介します!!

加工中のドロソ発生でお悩みの方へ
ドロソは減らせます!

材質:SUS304 板厚:1mm

表面 【ドロソ対策前】 裏面



表面 【ドロソ対策後】 裏面



表面保護シート材加工
シート材の切断加工の極意を
当日お教えいたします!!

第2回開催日時:9月7日(木) 14:00~16:00(受付13:45~)

会場:卸町会館(サンフェスタ) 2階第一会議室

仙台市若林区卸町2丁目15-2 TEL:022-235-1100

東興機販(株)『レーザー加工機10倍活用セミナー』

参加申込書

	【開催時期】	【講演テーマ】
★ 第1回	2017年 5月 17日(水) 14:00～	軟鋼の切断
第2回	9月 7日(木) 14:00～	ステンレスの切断
第3回	11月 9日(木) 14:00～	特殊材の切断(銅・アルミ・パイプ材・等)
第4回	2018年 1月 下旬 (予定)	機種を選定方法(CO2・ファイバー・ストッカー等)

※セミナー時間は全て2時間を予定しています。

※予定開催時期は変更になる可能性があります。予めご了承下さい。

- ・ 下記申込書記入欄に必要事項をご記入の上、受付FAX番号へ送信下さい。
- ・ お申込み締切は**8月31日(木)**とさせていただきます。
- ・ **定員になり次第受付を終了**とさせていただきます。
- ・ ご記入いただいたFAX番号宛に申し込みの受付が完了した旨をご連絡いたします。
- ・ **参加料は無料**です。
- ・ **駐車場はサンフェスタ併設のコインパーキングをご利用ください。**
無料処理を行いますので、駐車券を会場にお持ちください。

受付FAX番号: 022-288-8354 (築山 宛)

※ご参加を希望されるセミナーに印を付けてください。

貴社名		ご連絡先 (TEL/FAX)	/
お名前 (お役職)		お名前 (お役職)	
<input type="checkbox"/> 第2回 / <input type="checkbox"/> 第3回 / <input type="checkbox"/> 第4回		<input type="checkbox"/> 第2回 / <input type="checkbox"/> 第3回 / <input type="checkbox"/> 第4回	

※全4回の途中でセミナー会場が変更になる場合もございます。予めご了承ください。

